

MS・MSN・MSY SERIES

製品使用例

メタルシステムケース MS・MSN・MSY シリーズは、計測器、検査機器、電源装置
コントローラー等、様々な機器にご利用頂けます。
豊富なサイズより、お客様の用途に合わせご利用下さい。

電動機診断機



写真ご提供：株式会社コアーズ様 Webサイト：www.cor.co.jp

特徴

- MSN型メタルシステムケースにデジタルパネルレコーダを組み込んだ診断機です。
- 電動機の電流信号を解析することで高熱な回転機械、石油化学工業の液中の回転機械、断続的に運転する回転機械など従来の方法では、困難であった機械の状態監視診断ができます。
- 株式会社コアーズ製のデジタルパネルレコーダは、測定したデータの表示・判定・通信の他に、microSDカードへの記録が可能。また、CSV形式でデータが記録されますので、市販の表計算ソフトなどでデータを容易に解析が出来ます。

MCA (マルチチャンネルアナライザー)



写真ご提供：株式会社シンメトリックス様 Webサイト：www.smtx.co.jp

特徴

- 低エネルギーから高エネルギーX線までSDDの性能をフルに引き出すプロセッサです。
- 蛍光X線分析に最適な低ノイズ、高分解能、広レンジ、高速性を実現しております。
- 放射線測定器・蛍光X線分析装置として利用されております。

Piezoコントローラー



特徴

Piezoコントローラー :

- 圧電素子(ピエゾ) の特性を利用したピエゾアクチュエーターにより、ミクロン・ナノの単位まで精密な位置決め制御する装置です。
- 半導体製造、バイオテクノロジーの分野で利用されています。

BLT駆動用コントローラ :

- ランジュバン振動子駆動用コントロールユニットです。センシング・化学反応促進等の超音波応用実験や、精密性を必要とする切断・機械加工・溶着・洗浄・攪拌等の装置へのご利用に最適です。
- 駆動中に共振周波数が変動しても、自動で共振周波数に追尾し、常に最大能力で駆動させる事が出来ます。

ステッピングピエゾ用コントローラー



特徴

- ステッピングピエゾステージ専用のコントローラーで、1・2・3Chが選択可能です。
- コントロールボックスによる操作で動作条件を調節可能です。

焼入れ深度計



特徴

- 焼入れ深度計—鋼材における焼入れ深さ測定を鋼材を破壊せずに行う検査装置です。6探針のセンサで焼入れ前と焼入れ後の鋼材を測定し、金属の内部組織の変化を捉え焼入れ深さを算出し、確かな結果が得られます。
- 焼入れ判定器—鋼材における溶接良否判定・硬度判定・材質判別・焼入れ深さ判定を行う検査装置です。4探針のセンサで、金属の内部組織の変化を捉え、溶接・硬度・材質・焼入れの違いを明快地示します。

ランジュバン振動子 (BLT) 駆動用コントローラ



写真ご提供：株式会社メステック様 Webサイト：mess-tek.co.jp



写真ご提供：株式会社メステック様 Webサイト：mess-tek.co.jp

焼入れ判定器



写真ご提供：電子磁気工業株式会社様 Webサイト：www.emic-jp.com



型番目次/
Photo INDEX

1

プラスチック
ケース

2

防水・防塵
樹脂ボックス

3

防水・防塵 アルミ/
ステンレスボックス

4

端子ボックス/
防水コネクタ

5

アルミサッシ
ケース

6

アルミフレーム/
ヒートシンクケース

7

メタルケース

8

フリーサイズ
ケース

9

ラックケース/
サブラック

10

機板/
ラックパネル

11

電池ボックス/
ホルダー

12

アクセサリ/
シールド/
熱対策部品

13

機構材

14

カスタム製品

技

技術資料

価

標準価格表